DRIVE ACADEMY®







Produkttraining

Typenschlüssel

Schaltschrank-Controller und Antriebe

Vol.

2



Inhaltsverzeichnis

		IDRIVE®	
	1.1	Beschreibung	4
	1.2	Typenbezeichnung MOVIDRIVE® MDX60B/61B	6
	1.3	Typenbezeichnung MOVIDRIVE® MDR60B/61B	7
2	MOV	/IAXIS [®]	8
	2.1	Beschreibung	8
	2.2	Aufbau des Typenschilds	8
	2.3	Typenschild Achsmodul	9
	2.4	Typenschild Versorgungsmodul	9
	2.5	Typenbezeichnung MOVIAXIS® Basisgeräte	10
	2.6	Typenbezeichnung MOVIAXIS® Options- Baugruppen	11
3		/ITRAC® B	12
	3.1	MOVITRAC® B – kompakt, vielseitig und universell	12
	3.2	Typenbezeichnung	
	3.3	Typenschild	13
4	MOV	ITRAC® LTE-B	14
	4.1	Technologie	
	4.2	Typenbezeichnung	
_	MOV	/ITRAC® LTP-B	
5		Typenbezeichnung	
	5.1	,,	
6	•	nchrone Drehstrommotoren	16
	6.1	Beschreibung DR und EDRDrehstrom- motoren	16
	6.2	Typenschild DRE-Getriebemotor mit Bremse	
	6.3	Typenbezeichnung DRDrehstrom-Bremsmotor	
	6.4	Typenschilder EDRMotor	18
	6.5	Typenbezeichnungen EDRMotor	
	6.6	Beschreibung asynchrone Servomotoren DRL	
	6.7	Typenübersicht der DRMotorenbaureihe	21
7	Synd	chrone Servomotoren	25
	7.1	CMP- / CMPZ-Motoren	25
	7.2	CMDV-Motoren	
	7.3	Elektrozylinder CMS	
	7.4	Synchrone Linearmotoren SL2	31
8	Synd	chrone Servo-Getriebemotoren	35
	8.1	Beschreibung	35
	8.2	Typenschild Servo-Getriebemotor	35
	8.3	Typenbezeichnung	36
9	Getr	iebe und Adapter	37
	9.1	Beschreibung R-, F-, K-, S-, W-Getriebe	37
	9.2	Ausführungsarten und Optionen – R-, F-, K-, S-, W-Getriebe	37
	9.3	Typenschild / Typenbezeichnung	
	9.4	Beschreibung – BS.F-, PS.F-, PS.C-Getriebe	
	9.5	Ausführungsarten und Optionen – BS.F-, PS.F-	
		und PS.C-Getriebe	
	9.6	Typenschild / Typenbezeichnung	
	9.7	Antriebsseitige Komponenten	45
	9.8	Beschreibung Getriebe für Elektrohängebahnen	46

Inhaltsverzeichnis



10	Industriegetriebe		47
	10.1	Baureihe X	47
	10.2	Baureihe MC	52
	10.3	Baureihe P002 - P082	54



1 MOVIDRIVE®

1.1 Beschreibung

MOVIDRIVE® MDX60B/61B heißt die Generation der Antriebsumrichter von SEW-EURODRIVE. Mit mehr Grundfunktionalitäten, einer Erweiterung im unteren Leistungsbereich, mit größerer Überlastfähigkeit und modularem Gerätekonzept überzeugen die neuen Antriebsumrichter MOVIDRIVE® der Baureihe B.

Im Leistungsbereich von 0,55 bis 315 kW werden damit Drehstromantriebe mit modernster digitaler Umrichtertechnologie unbeschränkt anwendbar. Mit MOVIDRIVE® werden auch bei asynchronen Drehstrommotoren hinsichtlich Dynamik und Regelgüte Eigenschaften realisiert, wie sie bisher nur mit Servoantrieben bzw. Gleichstrommotoren erreichbar waren. Durch die integrierte Steuerungsfunktionalität und die Erweiterbarkeit durch Technologie- und Kommunikationsoptionen entstehen Antriebssysteme, die in Bezug auf Applikationsvielfalt, Projektierung, Inbetriebnahme und Betrieb auf besondere Wirtschaftlichkeit ausgelegt sind.

Gerätefamilie

Die Gerätefamilie MOVIDRIVE® umfasst 3 Typenreihen:

MOVIDRIVE® MDX60B:

MOVIDRIVE® MDX61B:

MOVIDRIVE® MDR60A/61B:

Antriebsumrichter für asynchrone Drehstrommotoren ohne Geberrückführung. Die Geräte sind nicht optionsfähig. Antriebsumrichter für asynchrone Drehstrommotoren ohne oder mit Geberrückführung oder für asynchrone und synchrone Servomotoren. Die Geräte sind optionsfähig. Netzrückspeagerit, engenzteignich arbeitende

Netzrückspeisegerät, generatorisch arbeitende MOVIDRIVE[®]-Antriebsumrichter (400/500-V-Geräte) speisen Energie in das Netz zurück.

Gerätefamilie MOVIDRIVE® MDX61B, Baugröße 0 bis 7

Das folgende Bild zeigt die Antriebsumrichter MOVIDRIVE® MDX61B. Baugröße 0 bis 7



3193709067



Gerätefamilie MOVIDRIVE® MDR60A/61B, Baugröße 2 bis 7

Das folgende Bild zeigt die Netzrückspeisungen MOVIDRIVE® MDR60A/61B, Baugröße 2 bis 7



Geräteausführungen

Die Antriebsumrichter MOVIDRIVE[®] MDX60B/61B Baugröße 0 – 6 sind jeweils in zwei Ausführungen lieferbar, und zwar in der Standardausführung und der Technologieausführung. Die Antriebsumrichter MOVIDRIVE[®] MDX60B/61B Baugröße 7 werden nur als Technologiegerät mit lackierten Leiterplatten (-0T/L) angeboten.

Standardausführung

Die Geräte sind serienmäßig mit der integrierten Positionier- und Ablaufsteuerung IPOS^{plus®} ausgestattet. MOVIDRIVE[®] MDX61B kann mit den angebotenen Optionen erweitert werden.

Die Standardausführung erkennen Sie an den Ziffern "00" am Ende der Typbezeichnung.

Technologieausführung

Zusätzlich zu den Merkmalen der Standardausführung beinhalten diese Geräte die Technologiefunktionen "Elektronische Kurvenscheibe" und "Interner Synchronlauf". Zudem können Sie mit den Geräten in der Technologieausführung alle in der Engineering-Software MOVITOOLS® MotionStudio verfügbaren Applikationsmodule nutzen.

Die Technologieausführung erkennen Sie an den Ziffern "0T" am Ende der Typbezeichnung.

Ausführung mit lackierten Leiterplatten

Die Geräte sind für den Einsatz in rauen Umgebungen vorgesehen. Durch die Lackierung der Leiterplatten ergibt sich eine höhere Resistenz gegen Umwelteinflüsse.

Die Ausführung mit lackierten Leiterplatten erkennen Sie an den Ziffern "00/L" oder "0T/L" am Ende der Typbezeichnung.



1.2 Typenbezeichnung MOVIDRIVE® MDX60B/61B

Gesamttypenschild Baugröße 0

Das **Gesamttypenschild** ist bei MOVIDRIVE[®] MDX60B/61B. Baugröße 0 seitlich am Gerät platziert.



1799724171

Gesamttypenschild Baugröße 1 - 7

Bei MDX61B.. ist das **Gesamttypenschild** folgendermaßen platziert:

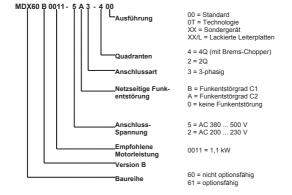
- Bei Baugröße 1 6 seitlich am Gerät
- · Bei Baugröße 7 auf der oberen Frontabdeckung



1799730315

Typenbezeichnung

Das folgende Diagramm zeigt die Typenbezeichnung des Antriebsumrichter MOVIDRIVE®: MDX60/61B:





Typenbezeichnung MOVIDRIVE® 1.3 MDR60B/61B

Typenschild

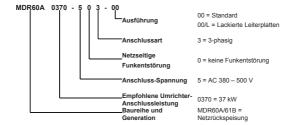
Auf der Vorderseite des Geräts ist das Typenschild aufgeklebt.



1877000715

Typenbezeichnung

Das folgende Diagramm zeigt die Typenbezeichnung der Netzrückspeisung MOVIDRIVE® MDR60A/61B:





2 MOVIAXIS®

2.1 Beschreibung

Die Mehrachs-Servoverstärker MOVIAXIS[®] wurden entwickelt für kompakte Maschinen- und Anlagenautomatisierung auf höchstem Niveau. Produktivität und Intelligenz werden in optimaler Weise kombiniert und ermöglichen damit einen sehr breiten Einsatzbereich.

2.2 Aufbau des Typenschilds

Das Typenschild ist je nach Modul in bis zu 3 Segmente aufgeteilt.

- Teil "I" des Typenschildes enthält die Typenbezeichnung, die Fertigungsnummer und den Status.
- Teil "II" des Typenschildes gibt die werkseitig eingebauten Optionen und den Versionsstand an.
- Teil "III" des Typenschildes (Gesamttypenschild) enthält die technischen Daten des Moduls.

Das **Gesamttypenschild** ist bei Versorgungsmodul und Achsmodul seitlich am Gerät angeklebt.

Das Typenschild beschreibt die Version und den Lieferumfang des Mehrachs-Servoverstärkers bei Auslieferung.

Abweichungen können entstehen, wenn

- · z. B. Optionskarten nachträglich eingebaut oder entfernt werden,
- · die Geräte-Firmware durch ein Update aktualisiert wird.

Anbringung des Typenschilds.



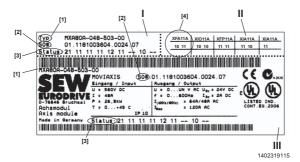
140231668

- I Teil "I" des Typenschildes
- II Teil "II" des Typenschildes
- III Teil "III" des Typenschildes (Gesamttypenschild)



2.3 Typenschild Achsmodul

Folgende Abbildung zeigt das Typenschild am Achsmodul.



- Teil "I" des Typenschildes: Anbringung an der oberen [1] Typenbezeichnung Teil "I" des Typenschildes: Anbringung an der oberen

 [1] Typenbezeichnung

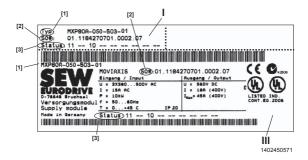
 Befestigungslasche des Moduls

 Teil "II" des Typenschildes: Anbringung an der oberen

 [2] Fertigungsnummer
- Befestigungslasche des Moduls Teil "III" des Typenschildes: Anbringung seitlich am Gehäuse des Moduls Ш [3] Status
 - Kommunikations-Steckplätze,
 - [4] Firmware-Stand

2.4 Typenschild Versorgungsmodul

Folgende Abbildung zeigt das Typenschild am Versorgungsmodul.

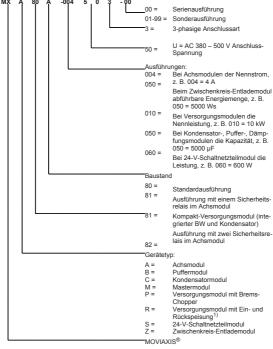


- Teil "I" des Typenschildes: Anbringung an der oberen Befesti-Typenbezeichnung gungslasche des Moduls Teil "III" des Typenschildes: Anbringung seitlich am Gehäuse
- Ш Fertigungsnummer des Moduls Status



2.5 Typenbezeichnung MOVIAXIS® Basisgeräte

Folgendes Diagramm zeigt die Typenbezeichnung:



¹⁾ Informationen zum MXR finden Sie im Handbuch "Versorgungsmodul mit Ein- und Rückspeisung"

Typenbezeichnung Achsmodul:

MXA80A-004-503-00 = Achsmodul mit 4 A Nennstrom

Typenbezeichnung Zusatzbaugruppe Puffermodul

MXB80A-050-503-00 = Puffermodul mit Kapazität 5000 μ F

Typenbezeichnung Zusatzbaugruppe Kondensatormodul

MXC80A-050-503-00 = Kondensatormodul mit Kapazität 5000 μ F

Typenbezeichnung Zusatzbaugruppe Mastermodul mit Feldbus-Gateway:

MXM80A-000-000-00/UFF41B = Mastermodul mit PROFIBUS/DeviceNet
MXM80A-000-000-00/UFR41B = Mastermodul mit EtherNet/IP/PROFINET Modbus/TCP



Typenbezeichnung Zusatzbaugruppe Mastermodul mit Steuerung:

MXM80A-000-000-00/DHF41B/ OMH41B MXM80A-000-000-00/DHR41B/ OMH41B

- = Mastermodul mit PROFIBUS / DeviceNet
- = Mastermodul mit EtherNet/IP / PROFINET Modbus/TCP Ausführungen: T0 T25

Typenbezeichnung Versorgungsmodul:

```
MXP81A-010-503-00 = 10-kW-Kompakt-Versorgungsmodul mit integrierter C und BW MXP80A-010-503-00 = 10-kW-Versorgungsmodul mit Ein- und Rückspeisung 1) Informationen zum MXR finden Sie im Handbuch "Versorgungsmodul mit Ein- und Rückspeisung"
```

Typenbezeichnung Zusatzbaugruppe 24-V-Schaltnetzteilmodul

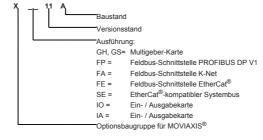
MXS80A-060-503-00 = 24-V-Schaltnetzteilmodul

Typenbezeichnung Zusatzbaugruppe Zwischenkreis-Entlademodul:

MXZ80A-050-503-00 = Zwischenkreis-Entlademodul mit einer abführbaren Energiemenge von 5000 Ws

2.6 Typenbezeichnung MOVIAXIS[®] Options-Baugruppen

Folgendes Diagramm zeigt die Typenbezeichnung:





3 MOVITRAC® B

3.1 MOVITRAC® B – kompakt, vielseitig und universell

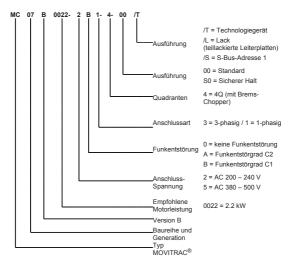
Die Anteile der drehzahlveränderbaren Drehstromantriebe mit Umrichtertechnik nehmen kontinuierlich zu und bieten neben der maschinenschonenden Antriebstechnologie auch die Möglichkeiten Anlagen- und Maschinenkonzepte auf die Prozessabläufe zu optimieren. Durch die Breite dieser Applikationsfelder zeigt es sich aber auch, dass sich mit einer universellen Umrichterklasse weder die technologischen noch wirtschaftlichen Anforderungen zufriedenstellend abdecken lassen.

Die Aufteilung der Antriebselektronik für asynchrone Drehstrommotoren erfolgt in Standardumrichter für einfache Anwendungen z. B. der Fördertechnik und in Applikationsumrichter für komplexere Technologieanwendungen wie z. B. Positionier- und Handlingsanwendungen. Diese Gerätedifferenzierung erlaubt die Skalierung auf die unterschiedlichsten Anwendungen bei dem geforderten Kostenrahmen.

Bezüglich Bedienung, Parametrierung, Diagnose und Einbindung in Automatisierungskonzepte muss für den Anwender und Betreiber eine geräteübergreifende und somit durchgängige Engineering- und Kommunikationsunterstützung bestehen. Engineering-Tools für Projektierung, Parametrierung und Inbetriebnahme, sowie die Verfügbarkeit von Kommunikations-Schnittstellen (Feldbusse und Industrial Ethernet) bieten dem Anwender die lösungsorientierte und somit geräteunabhängige Benutzerschnittstelle.

3.2 Typenbezeichnung

Folgendes Diagramm zeigt eine Typenbezeichnung:





3.3 Typenschild

Folgende Abbildung zeigt ein Typenschild:



3185547659

Eingang	U	Netznennspannung
	1	Netz-Nennstrom 100 % Betrieb
	f	Netznennfrequenz
Ausgang	U	Ausgangsspannung 100 % Betrieb
	1	Ausgangs-Nennstrom 100 % Betrieb
	f	Ausgangsfrequenz
T		Umgebungstemperatur
P Motor		Empfohlene Motorleistung 100 % Betrieb

Der Gerätestatus steht über dem unteren Barcode. Er dokumentiert die Hardware- und Software-Stände des Geräts.

4 MOVITRAC® LTE-B

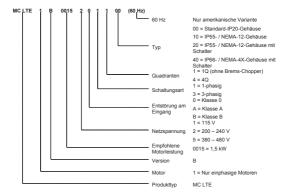
4.1 Technologie

Die MOVITRAC® -LTE-B-Familie besteht aus einer Reihe von Produkten in 3 Größen für die Realisierung von kostengünstigen und einfach zu bedienenden Antrieben mit 3-phasigen Induktionsmotoren im Leistungsbereich von 0,37 kW bis 7,5 kW.

MOVITRAC[®] LTE-B regelt die Drehzahl des Motors mit einer Spannungs-/Frequenzsteuerung. Eine digitale Steuerung kombiniert mit neuester IGBT-Leistungshalbleitertechnik sorgt für eine kompakte und robuste Lösung für universelle Antriebsanwendungen. Das Produkt ist für einfache Bedienung und Installation ausgelegt und bietet eine benutzerfreundliche Programmierung und Inbetriebnahme. Dadurch werden die Gesamtkosten der Antriebslösung minimiert.

4.2 Typenbezeichnung

Folgendes Diagramm zeigt eine Typenbezeichnung:

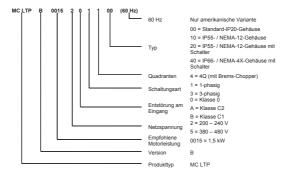




MOVITRAC® LTP-B 5

5.1 Typenbezeichnung

Folgendes Diagramm zeigt eine Typenbezeichnung:





6 Asynchrone Drehstrommotoren

6.1 Beschreibung DR.- und EDR.-Drehstrommotoren

Motor

Der Asynchronmotor besteht aus einem Stator mit einer Dreiphasenwicklung und einem geblechten Rotor. Die Rotornuten sind üblicherweise mit Aluminium ausgegossen und über einen Kurzschlussring an den Stirnseiten kurzgeschlossen. Es sind auch Varianten mit Kupferdruckguss verfügbar. Über die Anzahl der Pole kann die Nenndrehzahl bei Netzfrequenz festgelegt werden.

Die Hauptvorteile lassen sich wie folgt beschreiben:

- · lange Lebensdauer
- · wartungsarm (kein Bürstenverschleiß)
- · kurzzeitig stark überbelastbar
- · nahezu konstante Drehzahl (kein "Durchgehen" im Leerlauf)
- · vergleichsweise geringe Herstellkosten

Folgende Abbildung zeigt einen Drehstrommotor DR..:





6.2 Typenschild DRE-Getriebemotor mit Bremse

Folgende Abbildung zeigt beispielhaft ein Typenschild:

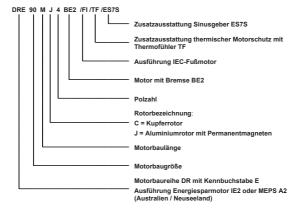


9007201693954571

Die Kennzeichen am oberen Rand des Typenschilds sind nur dann vorhanden, wenn der Motor entsprechend zertifiziert ist oder entsprechende Komponenten enthält.

6.3 Typenbezeichnung DR.-Drehstrom-Bremsmotor

Folgendes Diagramm zeigt beispielhaft eine Typenbezeichnung:





6.4 Typenschilder EDR.-Motor

EDRE-Motor in Kategorie 2GD

Folgende Abbildung zeigt ein Typenschild:



2439213579

Die Kennzeichen am oberen Rand des Typenschilds sind nur dann vorhanden, wenn der Motor entsprechend zertifiziert ist oder entsprechende Komponenten enthält.

EDRE-Motor mit Frequenzumrichter

Folgende Abbildung zeigt ein Typenschild:



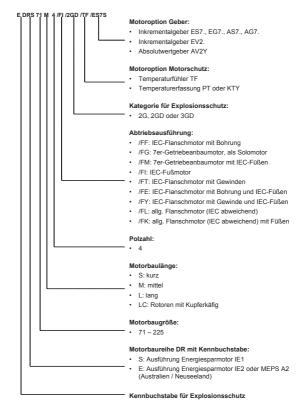
9007202350032139



6.5 Typenbezeichnungen EDR.-Motor

Drehstrommotor EDR..

Folgendes Diagramm zeigt eine Typenbezeichnung:



SEW 19



6.6 Beschreibung asynchrone Servomotoren DRL

Beschreibung

Asynchrone Servomotoren sind das Bindeglied zwischen den klassischen Drehstrom-Asynchrommotoren für Netz- und Umrichterbetrieb und den höchst dynamischen synchronen Servomotoren mit Permanentmagneten.



2998238987

Ausführung der DRL-Motoren

Asynchrone Servomotoren der Baureihe DRL sind ein Antriebspaket, gebildet aus den vielfältigen Möglichkeiten des DR-Motorbaukastens.

Das Antriebspaket enthält in der Grundausführung immer

- · einen Geber, Sinussignale und mit elektronischem Typenschild
- · den thermischen Motorschutz
- · ein Dynamikpaket
- · einen großzügigen Anschlussbereich
- · eine optimale Ausprägung der Wicklung hinsichtlich Drehzahl.

Hinzuwählbar sind je nach Anwendung und Erfordernis der Applikation

- · ein Fremdlüfter
- · der Anschluss über Steckverbinder anstelle Klemmenkasten
- · die Temperaturerfassung
- · und anderes mehr.

Anstelle der Elemente der Grundausführung können Alternativen ausgesucht werden, z. B. anstelle des Sinusgebers einen Absolutwertgeber.



6.7 Typenübersicht der DR.-Motorenbaureihe

Drehstrommotor der Baureihe

Folgende Tabelle zeigt die möglichen Ausführungsarten der Drehstrommotoren:

Bezeichnung	
DRS	Motor, Standard-Efficiency IE1, 50 Hz
DRE	Energiesparmotor, High-Efficiency IE2, 50 Hz
DRP	Energiesparmotor, Premium-Efficiency IE3, 50 Hz
DRL	Asynchroner Servomotor
DRK ¹⁾	Einphasenbetrieb mit Betriebskondensator
DRM ¹⁾	Drehfeldmagnet: Drehstrommotor für den Betrieb bei Drehzahl n = 0
71 – 315	Baugrößen:
	71 / 80 / 90 / 100 / 112 / 132 / 160 / 180 / 200 / 225 / 315
K – L	Baulängen:
	K = sehr kurz / S = kurz / M = mittel / L = lang
	MC / LC = Rotoren mit Kupferkäfig
2, 4, 6, 8/2, 8/4	Polzahl

¹⁾ in Vorbereitung

Abtriebsausführungen

Folgende Tabelle zeigt die möglichen Abtriebsausführungen:

Bezeichnung	Option
/FI	IEC-Fußmotor mit Angabe der Achshöhe
/FG	7er-Getriebeanbaumotor, als Solomotor
/FF	IEC-Flanschmotor mit Bohrung
/FT	IEC-Flanschmotor mit Gewinden
/FL	allgemeiner Flanschmotor (IEC abweichend)
/FM	7er-Getriebeanbaumotor mit IEC-Füßen, ggf. Angabe der Achshöhe
/FE	IEC-Flanschmotor mit Bohrung und IEC-Füßen, ggf. Angabe der Achshöhe
/FY	IEC-Flanschmotor mit Gewinde und IEC-Füßen, ggf. Angabe der Achshöhe
/FK	allg. Flanschmotor (IEC abweichend) mit Füßen, ggf. Angabe der Achshöhe
/FC	C-Face Flanschmotor, Maße in Zoll

Asynchrone Drehstrommotoren

Mechanische Anbauten

Folgende Tabelle zeigt die möglichen mechanischen Anbauten:

Bezeichnung	Option
BE	Federdruckbremse mit Größenangabe
HR	Handlüftung der Bremse, selbsttätig rückspringend
HF	Handlüftung der Bremse, feststellbar
/RS	Rücklaufsperre
/MSW	MOVI-SWITCH®
/MI	Motor-Identifizierungsmodul für MOVIMOT®
/MM03 - MM40	MOVIMOT®
/MO	MOVIMOT®-Option(en)

Temperaturfühler / Temperaturerfassung

Folgende Tabelle zeigt die möglichen Temperaturschutze:

Bezeichnung	Option
/TF	Temperaturfühler (Kaltleiter oder PTC-Widerstand)
/TH	Thermostat (Bimetallschalter)
/KY	Ein KTY84 – 130-Sensor
/PT	Ein / drei PT100-Sensor(en)

Geber

Folgende Tabelle zeigt die möglichen Ausführungsarten der Geber:

Bezeichnung	Option
/ES7S /EG7S /EH7S /EV7S	Anbau-Drehzahlgeber mit Sin/Cos-Schnittstelle
/ES7R /EG7R / EH7R	Anbau-Drehzahlgeber mit TTL(RS-422)-Schnittstelle, U = 9 – 26 V
/EI7C	Einbau-Drehzahlgeber mit HTL-Schnittstelle
/EI76 /EI72 /EI71	Einbau-Drehzahlgeber mit HTL-Schnittstelle und 6 / 2 / 1 Periode(n)
/AS7W /AG7W	Anbau-Absolutwertgeber, RS-485-Schnittstelle (Multi-Turn)
/AS7Y /AG7Y /AH7Y	Anbau-Absolutwertgeber, SSI-Schnittstelle (Multi-Turn)
/ES7A /EG7A	Anbauvorrichtung für Drehzahlgeber aus dem SEW-Portfolio
/XV.A	Anbauvorrichtung für Fremd-Drehzahlgeber
/XV	Angebaute Fremd-Drehzahlgeber



Anschlussalternativen

Folgende Tabelle zeigt die möglichen Anschlussarten:

Bezeichnung	Option
/IS	Integrierter Steckverbinder
/ASB.	Angebauter Steckverbinder HAN 10ES am Klemmenkasten mit Zweibügelverriegelung (motorseitig Käfigzugfedern)
/ACB.	Angebauter Steckverbinder HAN 10E am Klemmenkasten mit Zweibügelverriegelung (motorseitig Crimp-Kontakte)
/AMB. /ABB.	Angebauter Steckverbinder HAN Modular 10B am Klemmen-
/ADB. /AKB.	kasten mit Zweibügelverriegelung (motorseitig Crimp- Kontakte)
/ASE.	Angebauter Steckverbinder HAN 10ES am Klemmenkasten mit Einbügelverriegelung (motorseitig Käfigzugfedern)
/ACE.	Angebauter Steckverbinder HAN 10ES am Klemmenkasten mit Einbügelverriegelung (motorseitig Crimp-Kontakte)
/AME. /ABE.	Angebauter Steckverbinder HAN Modular 10B am Klemmen-
/ADE. /AKE. kasten n	kasten mit Einbügelverriegelung (motorseitig Crimp-Kontakte)
/KCC	Reihenklemme mit Käfigzugfedern (für DR.71 – DR.132)
/KC1	C1-Profil-konformer Anschluss des Elektrohängebahn- Antriebes DR80 (VDI Richtlinie 3643) (für DR71, 80)

Lüftung

Folgende Tabelle zeigt die möglichen Ausführungsarten der Lüftung:

Bezeichnung	Option
Ν	Fremdlüfter
/Z	Zusätzliche Schwungmasse (schwerer Lüfter)
/AL	Metall-Lüfter
/U	Unbelüftet (ohne Lüfter)
/OL	Unbelüftet (geschlossene B-Seite)
/C	Schutzdach für die Lüfterhaube
/LF	Luftfilter
/LN	Geräuschreduzierte Lüfterhaube (für DR.71 – 132)

Lagerung

Folgende Tabelle zeigt die möglichen Ausführungsarten der Lagerungen:

Bezeichnung	Option
/NS	Nachschmiereinrichtung (nur für DR.315)
/ERF	Verstärkte Lagerung A-seitig mit Rollenlager (nur für DR.315)
/NIB	Isolierte Lagerung B-seitig (nur für DR.315)



Asynchrone Drehstrommotoren

Condition Monitoring

Folgende Tabelle zeigt die möglichen Überwachungseinheiten:

Bezeichnung	Option
/DUB	Diagnostic Unit Brake = Bremsenüberwachung
/DUV	Diagnostic Unit Vibration = Vibrationssensor

Explosionsgeschützte Motoren

Folgende Tabelle zeigt die möglichen Ausführungsarten der explosionsgeschützten Drehstrommotoren:

Bezeichnung	Option
/2GD	Motoren gemäß 94/9/EG, Kategorie 2 (Gas / Staub)
/3GD	Motoren gemäß 94/9/EG, Kategorie 3 (Gas / Staub)
ΛΕ	Fremdlüfter für Motoren gemäß 94/9/EG, Kategorie 3 (Gas / Staub)

Weitere Zusatzausführungen

Folgende Tabelle zeigt weitere mögliche Ausführungsarten:

Bezeichnung	Option
/DH	Kondenswasserbohrung
/RI	Verstärkte Wicklungsisolation
/RI2	Verstärkte Wicklungsisolation mit erhöhter Widerstandsfähig- keit gegen Teilentladung
/2W	Zweites Wellenende am Motor / Bremsmotor



Synchrone Servomotoren

7.1 CMP- / CMPZ-Motoren

Beschreibung CMP-Motoren

Die Servomotorenreihe CMP vereint hohe Dynamik, hohe Drehmomente und Präzision in kompakter Bauform.

Durch den innovativen Aufbau mit modernster Wickel- und Magnettechnik wird auf engstem Bauraum ein Motorsystem mit optimaler Dynamik und besten Regeleigenschaften erreicht. Durch den vergossenen Stator wird der Motor gegenüber Vibrationen und Feuchtigkeitseintritt geschützt.

Die CMP-Servomotoren sind mit dem Mehrachs-Servoverstärker MOVIAXIS® und dem Antriebsumrichter MOVIDRIVE® kombinierbar.



2997677835

Beschreibung CMPZ-Motoren

Die synchronen Servomotoren CMPZ sind mit einer internen Zusatzschwungmasse versehen. Diese Motoren vereinen hohe Drehmomente, Präzision in kompakter Bauform und besonders gute Regeleigenschaften bei hohen externen Massen. Durch das interne höhere Trägheitsmoment wird auch eine kleinere Übersetzung im Getriebe möglich.

Zusätzlich zu den oben angeführten Eigenschaften der CMP-Motoren sind die CMPZ-Motoren optional mit einer leistungsstarken Arbeitsbremse mit hohem Arbeitsvermögen mit optionaler Handlüftung verfügbar.



Typenschild CMP-Motor

Folgende Abbildung zeigt ein Typenschild:.

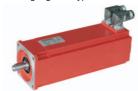


Das FS-Logo ist nur dann auf dem Typenschild, wenn sicherheitsbewertete Komponenten zum Einsatz kommen.

Folgende Abbildung zeigt ein Typenschild mit den Zulassungen UL, CSA:



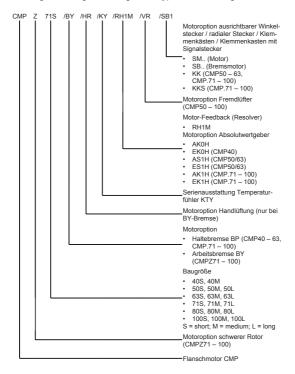
Anbringung des Typenschildes.





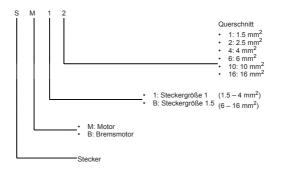
Typenbezeichnung eines Servomotors

Das folgende Diagramm zeigt eine Typenbezeichnung:



Typenbezeichnung der Steckverbinder

Das folgende Diagramm zeigt eine Typenbezeichnung:





7.2 CMDV-Motoren

Beschreibung der CMDV-Motoren

Die kompakten Servomotoren CMDV sind gehäuselos und konvektionsgekühlt und bieten Stillstandsmomente von 0,3 Nm – 32 Nm bei einer sechsfachen Überlastfähigkeit. Mit der kräftigen Lagerung und dem schwingungsarmen Aufbau werden diese Motoren zur Idealbesetzung in Anwendungen mit geringem Einbauraum und bei direkt angetriebenen Servo-Anwendungen.



3659907979

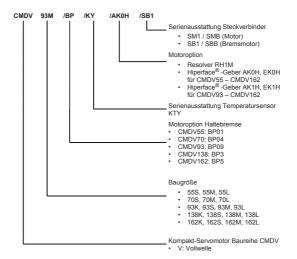
Typenschild CMDV-Motor

Folgende Abbildung zeigt ein Typenschild:



Typenbezeichnung eines Servomotors

Das folgende Diagramm zeigt eine Typenbezeichnung:





7.3 Elektrozylinder CMS

Beschreibung

Elektrozylinder der Baureihe CMS sind mit Permanentmagnetläufern ausgestattet und arbeiten besonders präzise, kraftvoll und schnell, Kombiniert mit Antriebselektronik von SEW-EURODRIVE entstehen wirtschaftliche, energiesparende Antriebslösungen, die Prozess-Sicherheit im Anlagenbetrieb gewährleisten und einfach in vorhandene Automatisierungssysteme, wie z. B. Schweißanlagen und Robotikanlagen, einzubinden sind.



2997873547

Typenschild

Тур

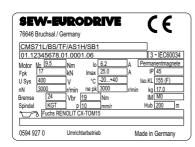
Nr

Bremse

Motortyp

Fabrikationsnummer

Folgende Abbildung zeigt ein Typenschild:



3543587330

Stillstandsdrehmoment (thermisches Dauerdrehmoment bei Drehzahlen 5-50 U/min) I₀ Stillstandsstrom Fpk Spitzenvorschubkraft Maximal zulässiger Motorstrom I_{max} ΙP Schutzart U Sys Motorspannung °C Umgebungstemperaturbereich Isol.Kl. Wärmeklasse nΝ Bemessungsdrehzahl Maximal mechanisch zulässige Drehzahl ne pk kg Gewicht

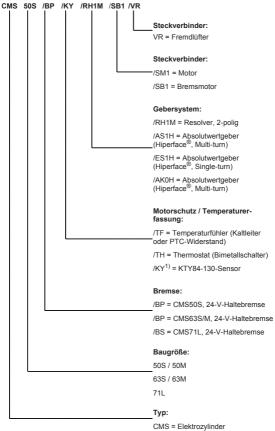
Nennspannung der Bremse / Bremsmoment

Spindel Spindel-Typ P Spindelsteigung Hub Hublänge IM Bauform 2 Schmierstoff



Typenbezeichnung

Folgendes Diagramm zeigt eine Typenbezeichnung:



der CMS50 und CMS63 ist nur mit KTY verfügbar



7.4 Synchrone Linearmotoren SL2

Beschreibung



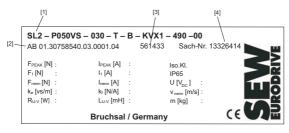
2997988619

Die synchronen Linearmotoren SL2 sind in den 3 Ausführungen SL2-Basic, SL2-Advance-System und SL2-Power-System für die Geschwindigkeitsklassen 1, 3 und 6 m/s verfügbar. Die Sekundärteile sind in unterschiedlichen Längen erhältlich und können einfach aneinandergereiht werden, um längere Verfahrstrecken zu realisieren. SL2-Advance-System unterscheidet sich von SL2-Basic im Wesentlichen durch die verbesserte Kühlung mittels einer Montagekühlbrücke. Die Ausführung SL2-Power-System zeichnet sich durch eine weitere Leistungssteigerung aus, die durch Einsatz eines Fremdlüfters erreicht wird.

Typenschild

SL2-Basic

Folgende Abbildung zeigt ein Typenschild:



```
[1] = Typenschlüssel
                                                F_{\mathsf{PeaK}}
                                                          = Spitzenkraft
[2] = Kundenauftragsnummer
                                                           = Maximalkraft, die bis v<sub>1</sub> zur Verfügung steht
[3] = Fertigungsnummer
                                                \mathsf{F}_{\mathsf{nenn}}

    Dauerkraft

[4] = Sachnummer
                                                k<sub>e</sub>
                                                           = Spannungskonstante
                                                R<sub>U-V</sub>
                                                           = Wicklungswiderstand1)
                                                \mathsf{I}_{\mathsf{PEAK}}

    Maximalstrom

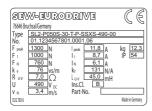
                                                           = Strom bei F<sub>1</sub>
                                                I<sub>nenn</sub>
                                                           = Nennstrom
                                                           = Induktivität<sup>1)</sup>
                                                L_{U-V}
                                                Iso.KL. = Isolierstoffklasse
                                                           = Schutzart
                                                ш
                                                          = Spannung
                                                           = Masse
                                                          = Geschwindigkeit, bis zu der die Nennkraft zur
                                                v<sub>nenn</sub>
                                                               Verfügung steht
```

¹⁾ Für die Inbetriebnahme wird der halbe Leiter-Wert (UV-Wert) verwendet.



SL2-Advance System, SL2-Power System

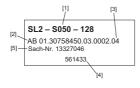
Folgende Abbildung zeigt ein Typenschild:



- Туре = Typenschlüssel
- = Kundenauftragsnummer No.
- F_{PeaK} = Spitzenkraft
 - = Maximalkraft, die bis v₁ zur Verfügung steht
- F_{N} = Dauerkraft
- = Spannungskonstante
- R_{U-V} = Wicklungswiderstand1)
- U = Spannung
- = Geschwindigkeit, bis zu der die Nennkraft zur Verfügung steht v_N
- Maximalstrom $\mathsf{I}_{\mathsf{PEAK}}$ = Strom bei F₁
- = Nennstrom I_N
- = Kraftfaktor
 - = Induktivität²⁾
- L_{U-V} Ins.CI. Isolierstoffklasse
- Part-No. = Sachnummer
- kg = Masse
- ΙP = Schutzart
- 1) Für die Inbetriebnahme wird der halbe Leiter-Wert (UV-Wert) verwendet
- 2) Für die Inbetriebnahme wird der halbe Leiter-Wert (UV-Wert) verwendet.

Sekundärteil

Folgende Abbildung zeigt ein Typenschild:





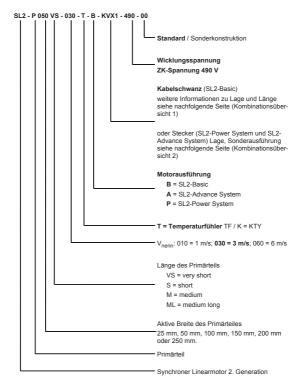
- [1] = Typenschlüssel
- [2] = Kundenauftragsnummer
- [3] = Herstelldatum
- [4] = Fertigungsnummer
- [5] = Sachnummer



Typenbezeichnung

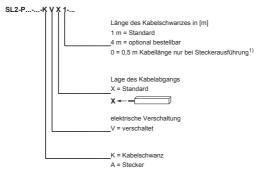
Primärteil

Folgendes Diagramm zeigt eine Typenbezeichnung:



Kombinationsübersicht für SL2-Basic / Kabelschwanz

Folgendes Diagramm zeigt eine Typenbezeichnung:



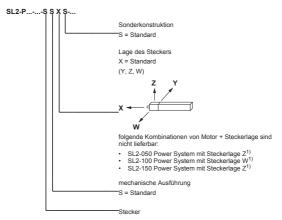
1) Steckerausführung AVX0 bezieht sich auf 0,5 m Kabelschwanz mit konfektioniertem Stecker

SEW 33



Kombinationsübersicht für SL2-Advance System und SL2-Power System / Steckerlage

Folgendes Diagramm zeigt eine Typenbezeichnung:



1) Störkollision mit M12 24-V-Stecker

Sekundärteil

Folgendes Diagramm zeigt eine Typenbezeichnung:





8 Synchrone Servo-Getriebemotoren

8.1 Beschreibung

Folgende Abbildung zeigt Servo-Getriebemotoren:



8.2 Typenschild Servo-Getriebemotor

Typenschild Servo-Getriebemotor PS.C..

Folgende Abbildung zeigt ein Typenschild für einen Getriebemotor:



3613171339

i		Getriebeübersetzung	n _N	[1/min]	Bemessungsdrehzahl
IM		Angabe der Bauform	Mo	[Nm]	Bemessungsdrehmoment
IP		Schutzart	ارآ	[A]	Bemessungsstrom
n _{epk}	[1/min]	maximal zulässige Eintriebsdrehzahl	I _{max}	[A]	maximal zulässiger Strom
n _{apk}	[1/min]	maximal zulässige Abtriebsdrehzahl	f _N	[Hz]	Nennfrequenz
Mank	[Nm]	maximal zulässiges Abtriebsdreh-	U _{max}	[V]	maximal zulässige Spannung

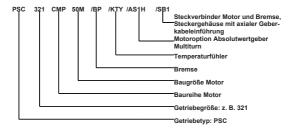
Das Typenschild ist bei Servo-Getriebemotoren auf dem Servomotor befestigt!



8.3 Typenbezeichnung

Typenbezeichnung Servo-Getriebemotor PS.C..

Folgendes Diagramm zeigt eine Typenbezeichnung für einen Getriebemotor:





Getriebe und Adapter 9

9.1 Beschreibung R-, F-, K-, S-, W-Getriebe

Das Niveau für das Drehmoment und die zulässigen Querkräfte liegen im Verhältnis zum Bauvolumen unvergleichlich hoch. Möglich wurde dies durch die kompakten und sehr verwindungssteifen Gehäuse mit geringem Gewicht und optimalem Kraftfluss. Die Dichtflächen sind von jeglicher Belastung befreit, weil die Kraft durch das ungeteilte Gehäuse verläuft.

Für maximale Sicherheit in der Anwendung sind bei allen Getriebemotoren die Welle-Nabe-Verbindungen formschlüssig ausgeführt. Und für präzise Positionieraufgaben gibt es die Stirnrad-, Flach- und Kegelradgetriebemotoren auch in spielreduzierter Ausführung.

Folgende Abbildung zeigt die R-, F-, K-, S- und W-Getriebe:



9.2 Ausführungsarten und Optionen – R-, F-, K-, S-. W-Getriebe

Im Folgenden sind die Typenbezeichnungen der R-, F-, K-, S-, W-Getriebe und deren Optionen aufgeführt.

Stirnradgetriebe

Folgende Tabelle zeigt die möglichen Ausführungsarten der Stirnradgetriebe:

Bezeichnung	
RX	Einstufige Fußausführung
RXF	Einstufige B5-Flanschausführung
R	Fußausführung
RF	Fuß- und B5-Flanschausführung
RF	B5-Flanschausführung
RZ	B14-Flanschausführung
RM	B5-Flanschausführung mit verlängerter Lagernabe



Flachgetriebe

Folgende Tabelle zeigt die möglichen Ausführungsarten der Flachgetriebe:

Bezeichnung	
F	Fußausführung
FAB	Fußausführung und Hohlwelle
FHB	Fußausführung und Hohlwelle mit Schrumpfscheibe
FVB	Fußausführung und Hohlwelle mit Vielkeilverzahnung nach DIN 5480
FF	B5-Flanschausführung
FAF	B5-Flanschausführung und Hohlwelle
FHF	B5-Flanschausführung und Hohlwelle mit Schrumpfscheibe
FVF	B5-Flanschausführung und Hohlwelle mit Vielkeilverzahnung nach DIN 5480
FA	Hohlwelle
FH	Hohlwelle mit Schrumpfscheibe
FT	Hohlwelle mit TorqLOC®-Klemmverbindung
FV	Hohlwelle mit Vielkeilverzahnung nach DIN 5480
FAZ	B14-Flanschausführung und Hohlwelle
FHZ	B14-Flanschausführung und Hohlwelle mit Schrumpfscheibe
FVZ	B14-Flanschausführung und Hohlwelle mit Vielkeilverzahnung nach DIN 5480

Kegelradgetriebe

Folgende Tabelle zeigt die möglichen Ausführungsarten der Kegelradgetriebe:

Bezeichnung	
K	Fußausführung
KAB	Fußausführung und Hohlwelle
KHB	Fußausführung und Hohlwelle mit Schrumpfscheibe
KVB	Fußausführung und Hohlwelle mit Vielkeilverzahnung nach DIN 5480
KF	B5-Flanschausführung
KAF	B5-Flanschausführung und Hohlwelle
KHF	B5-Flanschausführung und Hohlwelle mit Schrumpfscheibe
KVF	B5-Flanschausführung und Hohlwelle mit Vielkeilverzahnung nach DIN 5480
KA	Hohlwelle
KH	Hohlwelle mit Schrumpfscheibe
KT	Hohlwelle mit TorqLOC®-Klemmverbindung
KV	Hohlwelle mit Vielkeilverzahnung nach DIN 5480
KAZ	B14-Flanschausführung und Hohlwelle
KHZ	B14-Flanschausführung und Hohlwelle mit Schrumpfscheibe
KVZ	B14-Flanschausführung und Hohlwelle mit Vielkeilverzahnung nach DIN 5480



Schneckengetriebe

Folgende Tabelle zeigt die möglichen Ausführungsarten der Schneckengetriebe:

Bezeichnung	
S	Fußausführung
SF	B5-Flanschausführung
SAF	B5-Flanschausführung und Hohlwelle
SHF	B5-Flanschausführung und Hohlwelle mit Schrumpfscheibe
SA	Hohlwelle
SH	Hohlwelle mit Schrumpfscheibe
ST	Hohlwelle mit TorqLOC®-Klemmverbindung
SAZ	B14-Flanschausführung und Hohlwelle
SHZ	B14-Flanschausführung und Hohlwelle mit Schrumpfscheibe

SPIROPLAN®-Getriebe

Folgende Tabelle zeigt die möglichen Ausführungsarten der ${\rm SPIROPLAN}^{\rm @}\text{-}{\rm Getriebe}$:

Bezeichnung	
W	Fußausführung
WF	Flanschausführung
WAF	Flanschausführung und Hohlwelle
WA	Hohlwelle
WAB	Fußausführung und Hohlwelle
WHB	Fußausführung und Hohlwelle mit Schrumpfscheibe
WHF	Flanschausführung und Hohlwelle mit Schrumpfscheibe
WH	Hohlwelle mit Schrumpfscheibe
WT	Hohlwelle mit TorqLOC®-Klemmverbindung





9

Optionen

Folgende Tabelle zeigt die möglichen Ausführungsarten der Optionen für R-, F- und K-Getriebe:

Bezeichnung	
/R	Spielreduziert

Folgende Tabelle zeigt die möglichen Ausführungsarten der Optionen für K-, S- und W-Getriebe:

Bezeichnung	
/T	Mit Drehmomentstütze

Folgende Tabelle zeigt die möglichen Ausführungsarten der Optionen für F-Getriebe:

Bezeichnung	
/G	Mit Gummipuffer

Condition Monitoring

Folgende Tabelle zeigt die möglichen Ausführungsarten der Überwachungseinheiten:

Bezeichnung Option	
/DUO	Diagnostic Unit Oil = Ölalterungssensor
/DUV	Diagnostic Unit Vibration = Schwingungssensor



9.3 Typenschild / Typenbezeichnung

Typenschild

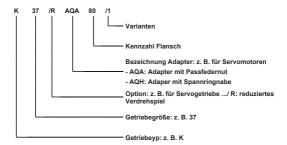
Folgende Abbildung zeigt ein Typenschild:

	3	
SEW-EURODRIVE 76646 Bruchsal / Germany K57 AQH140/1 01.1234567890.0001.08		ім МЗВ
0		i 19,34 O
na pk r/min 232 ne pk r/min	4500	IP 65 Mapk Nm 665 kg 32
CLP HC 220 Synth.Öl / 2,4L		Made in Germany 0641 543 1

624901899

i		Getriebeübersetzung
IM		Angabe der Bauform
IP		Schutzart
n _{epk}	[1/min]	maximal zulässige Eintriebsdrehzahl
	[1/min]	maximal zulässige Abtriebsdrehzahl
n _{apk} M _{apk}	[Nm]	maximal zulässiges Abtriebsdrehmomen

Typenbezeichnung





9.4 Beschreibung – BS.F-, PS.F-, PS.C-Getriebe

Höhere Verarbeitungsgeschwindigkeiten, gesteigerte Genauigkeit und größere Beschleunigungen sind die Merkmale der BS.F-, PS. F-, PS.C-Getriebe. Verbunden mit konstant geringen Verdrehspielen, großer Steifigkeit und hoher Wirtschaftlichkeit, bilden diese hochpräzisen und sehr leistungsstarken Servogetriebe die Basis für vielfältige Servoantriebe.

Folgende Merkmale zeichnen die Servogetriebe zusätzlich aus:

· Motordirektanbau:

Formschlüssiger direkter Anbau (ohne Klemmadapter) der SEW-Servomotoren CMP, CM und DS

· Motoradapter:

Motoradapter EPH für Servo-Planetengetriebe PS.F und PS.C, Motoradapter ECH für Servo-Planetengetriebe PS.C und Motoradapter EBH für Servo-Kegelradgetriebe BS.F

· Spielreduziert:

Optional für Servo-Planetengetriebe PS.F und Servo-Kegelradgetriebe BS.F mit deutlich kleinerem Verdrehspiel

· Minimiertes Verdrehspiel:

Optional für Servo-Planetengetriebe PS.F mit nochmals reduziertem Verdrehspiel

Folgende Abbildungen zeigen die BS.F- und PS.F-Getriebe:







9.5 Ausführungsarten und Optionen – BS.F-, PS. F- und PS.C-Getriebe

Kegelradgetriebe BS.F

Folgende Tabelle zeigt die möglichen Ausführungsarten der Kegelradgetriebe BS.F:

Bezeichnung	
BSF	Vollwelle ohne Passfeder
BSKF	Vollwelle mit Passfeder
BSBF	Vollwelle mit Flanschblockwelle
BSHF	Hohlwelle mit Schrumpfscheibe
BSAF	Hohlwelle mit Passfedernut
BSKFB	Vollwelle mit Passfeder und fuß- / stirnseitiger Befestigung
BSBFB	Vollwelle mit Flanschblockwelle und fuß- / stirnseitiger Befestigung
BSHFB	Hohlwelle mit Schrumpfscheibe und fuß- / stirnseitiger Befestigung
BSAFB	Hohlwelle mit Passfedernut und fuß- / stirnseitiger Befestigung

Planetengetriebe PS.F

Folgende Tabelle zeigt die möglichen Ausführungsarten der Planetengetriebe PS.F:

Bezeichnung	
PSF	Vollwelle ohne Passfeder
PSKF	Vollwelle mit Passfeder
PSBF	Vollwelle mit Flanschblockwelle

Planetengetriebe PS.C

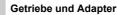
Folgende Tabelle zeigt die möglichen Ausführungsarten der Planetengetriebe PS.C:

Bezeichnung	
PSC	Vollwelle ohne Passfeder
PSKC	B5-Abtriebsflansch, Vollwelle mit Passfeder
PSCZ	B14-Abtriebsflansch, Vollwelle
PSKCZ	B14-Abtriebsflansch, Vollwelle mit Passfeder

Optionen

Folgende Tabelle zeigt die möglichen Ausführungsarten der Optionen für BS.F-Getriebe

Bezeichnung	
/R	Spielreduziert
/T	Drehmomentstütze
/I	Hohlwelle und Schrumpfscheibe auf der Abtriebsseite



9

Folgende Tabelle zeigt die möglichen Ausführungsarten der Optionen für PS.F-Getriebe

Bezeichnung	
/R	Spielreduziert
/M	Spielminimiert

9.6 Typenschild / Typenbezeichnung

Typenschild Planetengetriebe PS.C.. mit Adapter ECH..

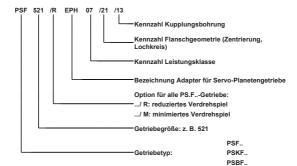
Folgende Abbildung zeigt beispielhaft ein Typenschild:

						$\overline{}$
		PODRI			i	10
76684	Östringe	n/German	у		kg	5,9
PSC32	1 ECH0	3/13/11			IP	65
01.3215	264201	.0001.08		IM		M0
na pk	r/min	650	ne pk	r/min	65	00
Ma pk	Nm	81				
				Mad	le in G	ermany
.	CLP PG	220 Synth	n.Öl / 0,0	91L	0117	899 7

1872039435

Typenbezeichnung Planetengetriebe PS.F.. mit Adapter EPH..

Folgendes Diagramm zeigt beispielhaft eine Typenbezeichnung:





9.7 Antriebsseitige Komponenten

Folgende Tabelle gibt eine Übersicht der abtriebsseitigen Komponenten:

IEC- oder NEMA- Adapter AM		Zum Anbau von Motoren nach IEC-Norm oder NEMA IEC-Motoren: Adapter für Baugröße 63 – 280 NEMA-Motoren: Adapter für Baugröße 56 – 365.			
		Formschlüssige Drehmomentübertragung erfolgt über eine durchschlagsichere Klauenkupplung.			
Adapter AR mit Rutsch- kupplung		Kraftschlüssige Drehmomentübertragung Einstellbares Rutschmoment Durchrutschende Kupplung bei Überlast zur Vermeidung von Schäden			
Adapter mit hydrauli- scher Anlaufkupplung AT		Adapter für schweranlaufende Anlagen Schutz vor Überlastung während der Anlaufphase Sanfter Anlauf Berührungsicherer Einbau Anbaubar sind SEW-Motoren der Baugrößen 71 — 180. Für Motoren der Baugröße 200 bis 280 stehen Kegelradgetriebe mit hydraulischer Anlaufkupplung auf Motorschwinge zur Verfügung. Vorzugsdrehzahlen: 1400 1/min und 2800 1/min			
Adapter mit hydrauli- scher Anlaufkupplung und Option Scheiben- bremse AT./BM(G)	6	Adapter zum definierten Abbremsen. Die gleichstromerregle Elektromagnetscheibenbernes genügt den Sicherheitsanforderungen, bei Stromausfall zu bremsen. Variation der Bremsmomente möglich. Lieferbar wahlweise mit Gleich- oder Wechselspannungsanschluss Optionale Handlüftung			
Adapter mit hydrauli- scher Anlaufkupplung auf Motorschwinge		Für Motoren ab Baugröße 200 Optionale Bremse			
Antriebsseitiger Deckel AD		Für Antrieb über freies Wellenende Antriebswellen haben metrische Abmessungen nach IEC-Norm. Antriebswelle ist stirnseitig mit Zentrierbohrung gefertigt Hohe Querkräfte durch solide Lagerung der Antriebswelle			
Antriebsseitiger Deckel mit Motorgrundplatte AD /P		Platz sparender Einbau über verstellbare Motor- grundplatte. Parallele Anordnung zur Antriebswelle Mit Gewindebohrungen für IEC-Normmotoren versehen			
Adapter AQ für Servo- motoren	0	Zum Anbau von Servomotoren an R., F., K., S. und W-Getriebe Drehmomentübertragung über Klauenkupplung			



9.8 Beschreibung Getriebe für Elektrohängebahnen

Beschreibung

Beim Betrieb von Elektrohängebahnen (EMS) werden spezielle Anforderungen an die Getriebe gestellt. SEW-EURODRIVE liefert mit den Getrieben der Typenreihen HW.. und HK.. Antriebe, die speziell an die Anforderungen aus dem Leicht- und Schwerlastbereich abgestimmt sind. Beide Getriebegruppen entsprechen in ihren Leistungsmerkmalen den jeweiligen Anforderungen, z. B. der Förderleistung, der Fördergeschwindigkeit oder der Traglast.

Alle Getriebe für Elektrohängebahnen sind zusätzlich mit integrierter Kupplung ausgerüstet.

Beide Getriebegruppen zeichnen sich durch folgende Eigenschaften aus:

- · hohe zulässige Querkräfte für höchste Traglasten
- · Energieeffiziente Funktionsweise der Getriebe und Motoren
- Reproduzierbare Haltegenauigkeit durch den Einsatz von Scheibenbremsen

Typenschild

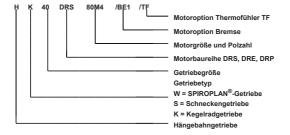
Folgende Abbildung zeigt ein Typenschild:



 $\begin{array}{lll} \mathrm{i} & & = \mathrm{Getriebe\"{u}bersetzung} \\ \mathrm{IM} & = \mathrm{Angabe\ der\ Bauform} \\ \mathrm{IP.} & = \mathrm{Schutzart} \\ \mathrm{n_a} & [1/\mathrm{min}] & = \mathrm{Abtriebsdrehzahl} \\ \mathrm{M_a} & [\mathrm{Nm}] & = \mathrm{Abtriebsdrehmoment} \\ \end{array}$

Typenbezeichnung

Folgende Abbildung zeigt eine Typenbezeichnung:





10 Industriegetriebe

10.1 Baureihe X..

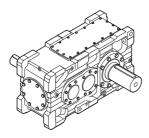
Beschreibung

Robuste und universelle Getriebebaureihe, die sich durch die feine Drehmomentabstufung den Gegebenheiten optimal anpasst. Die durchgängige Baukastensystematik setzt neue Maßstäbe hinsichtich der Verfügbarkeit und bietet sehr breite Anwendungsmöglichkeiten für z. B. Förderanlagen, Kugelmühlen und Rührwerke. Applikationsgetriebe wie für Becherwerke runden das Programm ab.

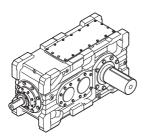
Getriebeausführung

SEW-EURODRIVE unterscheidet 3 Getriebeausführungen:

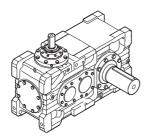
· X.F..: Stirnradgetriebe mit parallelen Wellen



• X.K..: Kegelstirnradgetriebe mit rechtwinkliger Wellenanordnung



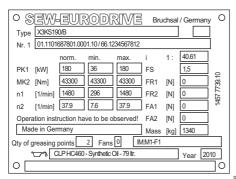
• X.T..: Kegelstirnradgetriebe mit rechtwinkliger Wellenanordnung





Typenschild

Folgende Abbildung zeigt ein Typenschild:



9007199673386507

Type Typenbezeichnung
Nr. 1 Fabrikationsnummer

P_{K1} Betriebsleistung an der Antriebswelle (HSS)

 M_{K2}
 Abtriebs-Drehmoment Getriebe

 n₁
 Antriebsdrehzahl (HSS)

 n₂
 Abtriebsdrehzahl (LSS)

 norm.
 Normaler Betriebspunkt

min. Betriebspunkt bei minimaler Drehzahl
max Betriebspunkt bei maximaler Drehzahl

Exakte Getriebeübersetzung

F_S Betriebsfaktor

FR1 Tatsächliche Querkraft an Antriebswelle
FR2 Tatsächliche Querkraft an Abtriebswelle
FA1 Tatsächliche Ausialkraft an Antriebswelle
FA2 Tatsächliche Axialkraft an Antriebswelle

 Mass
 Gewicht des Getriebes

 Qty of greasing points
 Anzahl der Nachschmierstellen

Fans Anzahl der installierten Lüfter

Ölsorte und Viskositätsklasse / Ölmenge

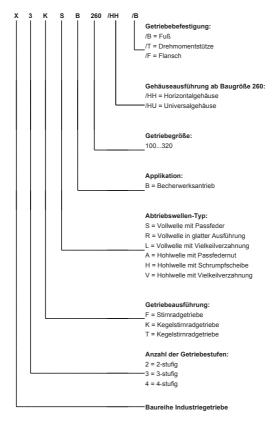
Year Baujahr

IM Raumlage und Montagefläche



Typenbezeichnungen

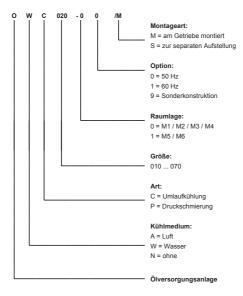
Beispiel: Getriebe



Industriegetriebe

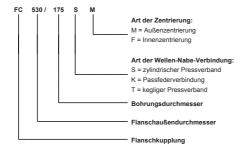
Beispiel: Ölversorgungsanlagen

Zu Kühlungs- und Schmierungszwecken kann das Getriebe mit einer Ölversorgungsanlage ausgerüstet werden. Die Typenbezeichnung baut sich folgendermaßen auf.



Beispiel: Flanschkupplungen

Die Typenbezeichnung einer Kupplungshälfte setzt sich wie folgt zusammen.





Abkürzungen für optionales Zubehör

 $\hbox{\it Die Tabelle zeigt die verwendeten Abk\"{u}rzungen und ihre Bedeutung}.$

Abkürzung	Bedeutung
/BF	Fundamentrahmen
/BS	Rücklaufsperre
/BSL	drehmomentbegrenzte Rücklaufsperre
/CCV	Wasserkühldeckel
/CCT	Wasserkühlpatrone
/F	Montageflansch
/FC	Flanschkupplung
/FAN	Lüfter
/FAN-ADV	Lüfter Ausführung Advanced
/ET	Ölausgleichsbehälter
/HH	Horizontalgehäuse
/HU	Universalgehäuse
/HSST	Durchgehende Antriebswelle
/LSST	Durchgehende Abtriebswelle
/MA	Motoradapter
/SB	Motorschwinge
/SEP	Wellenendpumpe
л	Drehmomentstütze
/OAC	Umlaufkühlung Öl-Luft-Kühler mit Motorpumpe
/OWC	Umlaufkühlung Öl-Wasser-Kühler mit Motorpumpe
/OAP	Umlaufkühlung Öl-Luft-Kühler mit Druckschmierung und Motorpumpe
/OWP	Umlaufkühlung Öl-Wasser-Kühler mit Druckschmierung und Motorpumpe
/ONP	Druckschmierung und Motorpumpe
/OD	Ölmess-Stab
/ODV	Ölablasshahn
/OLG	Ölniveauglas
/OH	Ölheizung
/VBD	Keilriementriebe

Außer Montageflansch, Drehmomentstütze, Horizontal- und Universalgehäuse sind alle Optionen kein Bestandteil der Typenbezeichnung.



10.2 Baureihe MC..

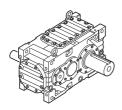
Beschreibung

Die Industriegetriebe der Baureihe MC sind besonders kompakte Stirnrad- und Kegelstirnradgetriebe. Die Baureihe MC deckt mit 7 Baugrößen den Drehmomentbereich 6 bis 65 kNm ab. Diese Parallelwellenkonstruktion bietet Ihnen große Freiheiten bei der Anlagenkonzeption und beansprucht erstaunlich wenig Platz. Einsatzgebiete für MC-Getriebe: z. B. Fördertechnik, Transport schwerer Lasten, Mischen, Kranfahrantriebe, Schredder. Basierend auf dieser Reihe gibt es eine Ausführung mit vergrößertem Lagerabstand und verstärkter Abtriebswelle

Getriebeausführung

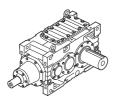
SEW-EURODRIVE unterscheidet 2 Getriebeausführungen:

• MC.P..: Stirnradgetriebe mit parallelen Wellen



3546970251

MC.R..: Kegelstirnradgetriebe mit rechtwinkliger Wellenanordnung



3546972427



Typenschild

greasing

Baujahr

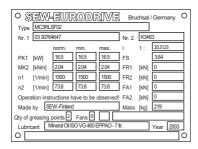
points:

Fans Lubricant

Year IM

TU

Folgende Abbildung zeigt ein Typenschild:



Туре	Typenbezeichnung
Nr. 1	Fabrikationsnummer 1: Bestellnummer (z.B. SAP-Bestellnummber)
Nr. 2	Fabrikationsnummer 2: (Herstellernummer des Werks / Montagewerks)
P _{K1}	Betriebsleistung an der Antriebswelle @ n ₁ norm.
	Betriebsleistung an der Abtriebswelle @ n ₁ min.
	Betriebsleistung an der Abtriebswelle @ n ₁ max.
M _{K2}	Betriebsdrehmoment an LSS @ n ₁ norm.
	Betriebsdrehmoment an LSS @ n ₁ min.
	Betriebsdrehmoment an LSS @ n ₁ max.
n ₁	Antriebsdrehzahl (HSS)
	Vorhandene minimale Antriebsdrehzahl (HSS)
	Vorhandene maximale Antriebsdrehzahl (HSS)
n ₂	Abtriebsdrehzahl (LSS)
	Vorhandene minimale Abtriebsdrehzahl (LSS)
	Vorhandene maximale Abtriebsdrehzahl (LSS)
Made by	Ort der Getriebemontage / -herstellung
norm.	Normaler Betriebspunkt
min.	Mindestbetriebspunkt
max	Maximaler Betriebspunkt
i	Exakte Getriebeuntersetzung
F_S	Betriebsfaktor
F _{R1}	Vorhandene Radialkraft auf HSS
F _{R2}	Vorhandene Radialkraft auf LSS
F _{A1}	Vorhandene Axialkraft auf HSS
F _{A2}	Vorhandene Axialkraft auf LSS
Mass	Getriebegewicht
Qty of	Anzahl der Nachschmierstellen (z.B. bei nachschmierbaren Labyrinth-

dichtungen oder Drywell-Dichtungssystem)

Anzahl der am Getriebe installierten Lüfter

Bauform: Gehäuselage und Montagefläche

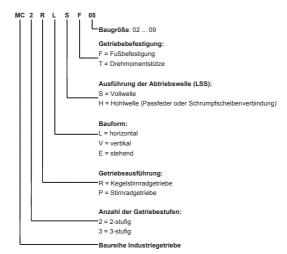
Zulässige Umgebungstemperatur

Ölsorte und Viskositätsklasse / Ölmenge

SEW 53



Typenbezeichnung





10.3 Baureihe P002 - P082

Beschreibung

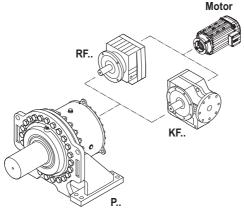
Planetengetriebemotoren sind eine Kombination aus

- · Planentengetriebe P.. Endstufe
- · Vorschaltgetriebe RF.. oder KF..
- · Anbauteile: Motor, Kupplung, Adapter und Rücklaufsperre

Die Planetengetriebereihe besteht aus 9 Baugrößen mit Nenndrehmomenten von 24830 Nm bis 359400 Nm.

Die Lastverteilung auf mehrere Planetenräder führt gegenüber Stirnrad- und Kegelstirnradgetrieben zu einer deutlich höheren Leistungsdichte und damit zu kleinerem Bauvolumen.

Folgende Abbildung zeigt beispielhaft die Kombination von Planetengetriebe, Vorschaltgetriebe und Motor.



3543065611

Planetengetriebe

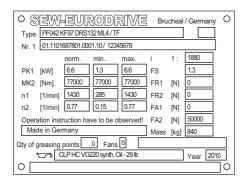
Stirnradgetriebe (Flanschausführung)

KF.. Kegelradgetriebe (Flanschausführung)

Typenschild und Typenbezeichnung

Planetengetriebe

Folgende Abbildung zeigt ein Typenschild:



3319008779

Type Typenbezeichnung Nr. 1 Fabrikationsnummer

Betriebsleistung an der Antriebswelle (HSS) P_{K1}

M_{K2} Abtriebs-Drehmoment Getriebe n₁ Antriebsdrehzahl (HSS) Abtriebsdrehzahl (LSS) n_2 Normaler Betriebspunkt norm.

min. Betriebspunkt bei minimaler Drehzahl Betriebspunkt bei maximaler Drehzahl

Exakte Getriebeübersetzung i

Fs Betriebsfaktor

F_{R1} Tatsächliche Querkraft an Antriebswelle F_{R2} Tatsächliche Querkraft an Abtriebswelle F_{A1} Tatsächliche Axialkraft an Antriebswelle Tatsächliche Axialkraft an Abtriebswelle F_{A2} Gewicht des Getriebes

Qty of greasing points Anzahl der Nachschmierstellen Anzahl der installierten Lüfter

Ölsorte und Viskositätsklasse / Ölmenge

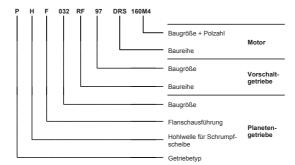
Year

IM Raumlage und Montagefläche

Industriegetriebe









Vorschaltgetriebe

Folgende Abbildung zeigt ein Typenschild:



210927627

 f_b = Betriebsfaktor

= maximale Querkraft abtriebsseitig

= maximale Querkraft eintriebsseitig (mit antriebsseitigem Deckel AD)

= Getriebeübersetzung IM = Angabe der Bauform

= Schutzart

= maximale Eintriebsdrehzahl = Abtriebsdrehzahl

 \mathbf{M}_{emax} = maximales Eintriebsdrehmoment

 M_a = Abtriebs-Drehmoment

 M_R = Rutschdrehmoment bei Einsatz von Adapter AR M_{RS} = Sperrdrehmoment der Rücklaufsperre

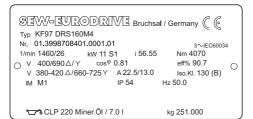
Folgendes Diagramm zeigt eine Typenbezeichnung:

Für Motordirektanbau Baugröße Getriebe Baureihe Stirnradgetriebe (Flanschausführung)



Vorschaltgetriebe mit Motor

Folgende Abbildung zeigt ein Typenschild:



1419791115

Тур Typenbezeichnung

Nr Herstellnummer Vorschaltgetriebemotor

Übersetzungsverhältnis 1/min An-/Abtriebsdrehzahl Nm Abtriebs-Drehmoment kW Eintriebsleistung des Getriebes

S1 Betriebsart

cos φ Leistungsfaktor des Motors

Anschluss-Spannung bei Dreieck-/Sternschaltung Α Motor-Bemessungsstrom bei Dreieck-/Sternschaltung

Hz Netzfreguenz

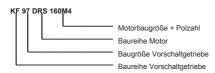
IM Bauform Gewicht des Vorschaltgetriebemotors kg

Schutzart des Motors

Bremsenanschluss-Spannung Bremse V

Nm Bremsmoment

Ölsorte und Viskositätsklasse / Ölmenge





P.O. Box 3023 · 76642 Bruchsal/Germany Phone +49 7251 75-0 · Fax +49 7251 75-1970

→ www.driveacademy.sew-eurodrive.de

